

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ
ИУБП-ОК- _____ Ду50 Ру6

П А С П О Р Т

ИУБП-ОК. ПС



ООО "СПК-Вятка"

РФ, 613040, Кировская область, г.Кирово-Чепецк, пр. Мира, д.18, офис 18.
Тел. 8-83361-4-11-11, +7-912-700-34-87. E-mail: zakaz@spk-vyatka.ru. Сайт: www.spk-vyatka.ru

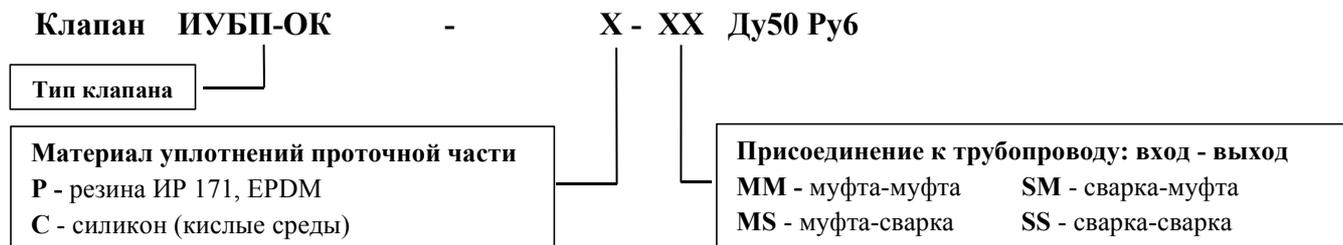
1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Клапан обратный ИУБП-ОК Ду50 Ру6 применяется в молочной, масложировой и других отраслях промышленности.

Устанавливаются на трубопроводах с целью автоматического перекрытия обратного потока среды.

Клапан является запорным устройством прямого действия, работающий непосредственно от рабочей среды.

2. СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ:



2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Диаметр условного прохода, Ду	50 мм
2.2. Давление среды Ру, не более	0,6 МПа (6,0 кгс/см ²)
2.3. Характеристика управляемой среды:	
2.3.1. Пищевые продукты: температура (уплотнения резина)	от 2 °С до 130 °С
кислотность	от 4,2 до 6,7 рН
жирность	< 3,8%
2.3.2. Моющие растворы: температура	до 80 °С
2.4. Присоединение к трубопроводу 53x1,5мм	MM MS/SM SS
2.5. Масса клапана, кг	

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 3.1. Клапан ИУБП-ОК Ду50 Ру6 - количество, исполнение и модель клапанов устанавливает Заказчик
3.2. Паспорт ИУБП-ОК. ПС - 1 шт. на партию клапанов одного исполнения.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

4.1. Конструкция клапана выбирается при заказе согласно структурного обозначения (см.п.1.2.) и определяет тип присоединения к трубопроводу.

Клапан ИУБП-ОК Ду50 Ру6 (далее клапан ИУБП-ОК) состоит из нескольких основных узлов (см. рис.): корпус 1 и седло 2, которые стягиваются болтами 12 и гайками 13 и уплотняются прокладкой 6; затвор 3 состоит из штока, запорного диска и уплотнительного кольца 7; затвор свободно перемещается в направляющей 5 и прижимается к седлу 2 пружиной 4.

В зависимости от исполнения клапан может иметь разный тип присоединения к трубопроводу (см.Рис.1): муфта - муфта (М-М), сварка - муфта (S-M), муфта - сварка (М-S), сварка - сварка (S-S).

Клапан муфтового исполнения -М комплектуется гайками 10, прокладками 9 и коническими штуцерами 11 стандарта DIN 11851 для приварки к трубопроводу D53x1,5мм.

Клапан исполнения -S приваривается непосредственно к трубопроводу D53x1,5мм.

4.2. Принцип работы.

Пружина 4 обеспечивает открытие затвора 3 только в одну сторону движения транспортируемой среды. Направление движения среды обозначено на корпусе стрелкой. Рабочая среда, перекачиваемая по трубопроводу, оказывая давление на затвор, удерживаемый пружиной, открывает его и начинает двигаться к выходному патрубку клапана. Как только давление рабочей среды на входе в клапан становится меньше давления на выходе из клапана, затвор закрывается, не давая рабочей среде перемещаться в обратном направлении.

4.3. Разборка и сборка клапана.

4.3.1. Порядок разборки клапана:

- отключить давление среды в месте установки клапана;
- снять клапан с трубопровода;
- раскрутить гайки и болты 12-14 (4шт.);
- отсоединить седло 2 от корпуса 1:
- извлечь из корпуса затвор 3, пружину 4 и направляющую 5;
- при необходимости заменить уплотнения 6, 7, 9.

4.3.2. Сборку клапана производить в обратном порядке.

4.4 Материалы деталей клапана.

Детали проточной части клапана изготовлены из сталей 12X18H10T, AISI304.

Крепёжные изделия изготовлены из стали А2.

Уплотнение проточной части - прокладка 6, кольцо 7, прокладки 9:

в исполнении клапана ИУБП-ОК-Р - резина ИР171, EPDM;

в исполнении клапана ИУБП-ОК-С - силикон.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Перед снятием клапана муфтового присоединения с трубопровода путём ослабления гаек 10 необходимо убедиться в отсутствии давления среды внутри клапана, при этом не допускается разбрызгивание среды и моющих растворов из-под прокладок 9.

5.2. Перед разборкой клапанов приварных исполнений на трубопроводе путём ослабления болтов 12 и гаек 13, убедиться в отсутствии давления среды внутри клапана, при этом не допускается разбрызгивание среды и моющих растворов из-под прокладок 6. При разборке клапана персонал должен обеспечить чистоту рабочего места.

4. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

6.1 Установить клапан на трубопроводы путём приварки конических штуцеров 11 к трубопроводу диаметром 53x1,5мм с последующей затяжкой гайками 10. Клапан приварного присоединения устанавливается на трубопроводы путём приварки патрубков корпусов диаметром 53x1,5мм непосредственно к трубопроводу.

Положение клапана не регламентируется.

Направление потока среды должно совпадать со стрелкой на корпусе клапана!

6.2. Клапан продезинфицировать согласно «Инструкции по мойке и дезинфекции оборудования на молочных предприятиях» и промыть водой.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. При эксплуатации клапана производить периодическую проверку затяжки гаек 13, осуществляющих соединение корпусных деталей и гаек муфт 10.

7.2. При появлении подтёков через уплотнения эксплуатацию клапана прекратить, снять клапан с трубопровода, промыть водой, разобрать и заменить неисправные детали, руководствуясь разделом 8 данного паспорта.

7.3. Клапан в процессе эксплуатации не требует специального ухода при соблюдении температурных режимов и применения на рабочих средах, указанных в паспорте.

7.4. В зависимости от качества рабочей среды и требований к условиям эксплуатации, клапан должен подвергаться осмотру и проходить сервисное обслуживание не реже одного раза в год.

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможные причины	Способ устранения
Протекание среды между деталями корпуса 1 и 2	1. Ослабили гайки 13. 2. Неисправна прокладка 6.	1. Подтянуть гайки 13. 2. Заменить прокладку 6
Протекание среды между корпусом и штуцерами 11	1. Ослабло натяжение гаек 10. 2. Неисправны прокладки муфт 9.	1. Подтянуть гайки муфт 10. 2. Заменить прокладки муфт 9.
Клапан в закрытом положении пропускает давление среды из входного патрубка в выход.	1. Неисправна пружина 4. 2. Неисправно кольцо затвора 7. 3. Заклинило шток затвора 3 в направляющей 5 из-за попадания твёрдых частиц среды.	1. Заменить пружину 4. 2. Заменить кольцо 7. 3. Разобрать клапан согласно р.4.3, промыть детали. Собрать клапан согласно р.4.3 .

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И УПАКОВКЕ

Клапан ИУБП-ОК- _____ Ду50 Ру6 зав. № _____

соответствует технической документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления «___» _____ 20___ г.

Штамп ОТК

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1. Гарантийный срок работы клапана устанавливается 12 месяцев с момента ввода изделия в эксплуатацию.

10.2. Установленный ресурс клапана до отказа 10000 часов с количеством срабатываний не менее 4100. Срок устойчивой работы клапана 10 лет при ресурсе не менее 35000 срабатываний при условии проведения ремонтно предупредительных работ по замене уплотнений, а также при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

10.3. В случае выявления в период гарантийного срока производственных дефектов и выхода из строя клапана или его составных частей по вине предприятия -изготовителя, последний обязуется за свой счёт устранить дефекты или заменить вышедшие из строя составные части в течение 45 суток со дня получения рекламации.

10.4. Предприятие - изготовитель оставляет за собой право изменять конструкцию клапана с целью улучшения его технических характеристик и расширения области применения без уведомления потребителя.

10.5. Адрес предприятия изготовителя:

РФ, 613040, Кировская область, г.Кирово-Чепецк, пр. Мира, д.18, офис 18. ООО "СПК-Вятка"

Тел: 8-83361-4-11-11, +7-912-700-34-87. . E-mail: zakaz@spk-vyatka.ru. Сайт: www.spk-vyatka.ru

11. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

11.1. Клапаны в упаковке в виде деревянного (или из ДВП, фанеры) ящика транспортируются:

- по железной дороге в соответствии с «Правилами перевозки грузов на железнодорожном транспорте»;

- автомобильным транспортом в соответствии с «Положением об организации междугородних автомобильных

перевозок грузов в РСФСР», утверждённым Постановлением СМ РСФСР от 20.03.80 г. № 140;
 - речным транспортом в соответствии с «Правилами перевозки грузов на речном транспорте»;
 - морским транспортом в соответствии с «Правилами безопасности морской перевозки генеральных грузов»;
 - воздушным транспортом в соответствии с «Руководством по грузовым перевозкам на внутренних воздушных линиях» в отапливаемых герметизированных отсеках. Вид отправок – малотоннажная отправка.

11.2. Погрузка клапанов на транспорт производится в упаковке в соответствии с «Техническими условиями погрузки и крепления грузов», действующими на этих видах транспорта.

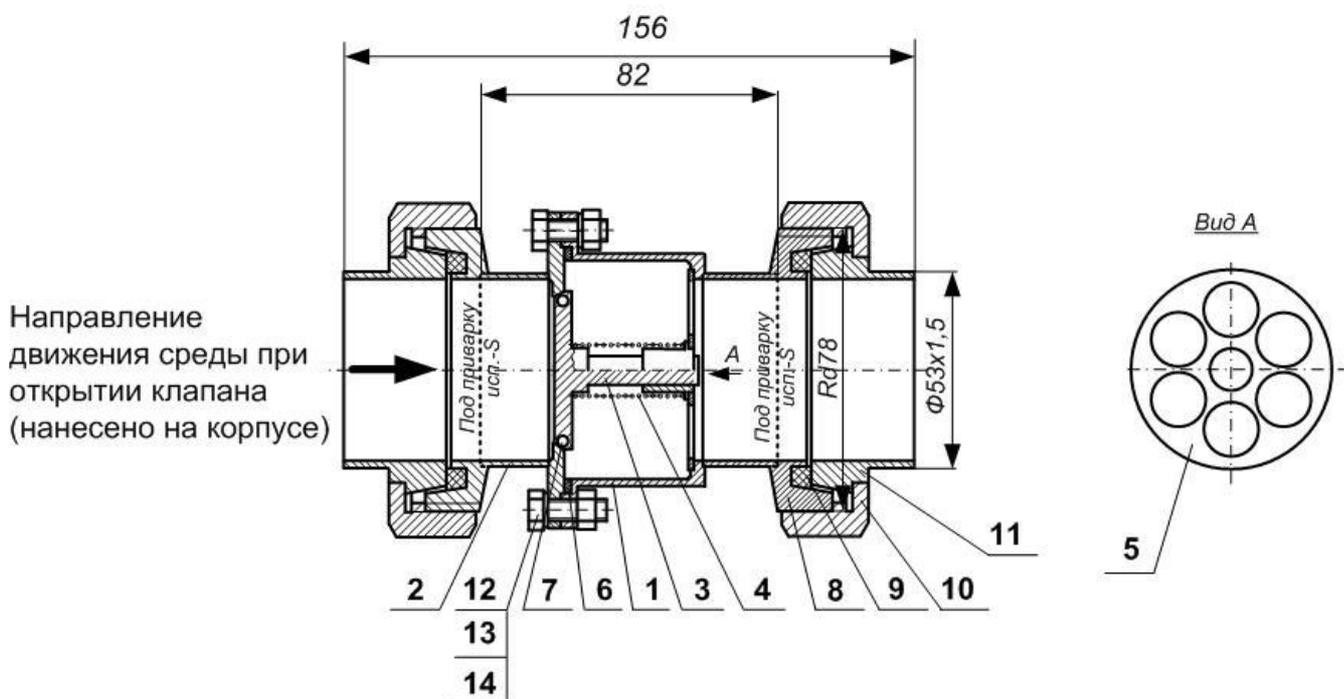
11.3. Клапаны должны храниться в складских помещениях по группе условий хранения 2 (С) ГОСТ 15150 в заводской упаковке (в ящиках). Количество ящиков при складировании вертикально не должно превышать трёх. В помещениях для хранения не должно быть пыли и примесей агрессивных паров и газов, вызывающих коррозию материалов.

11.4. Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортирования ящики не должны подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков, не допускается переворачивать ящики. Способ укладки ящиков на транспортное средство должен исключить их перемещение и падение. Количество ящиков при укладке вертикально не должно превышать трёх. При нарушении правил перевозки и хранения клапанов предприятие -изготовитель снимает с себя гарантийные обязательства.

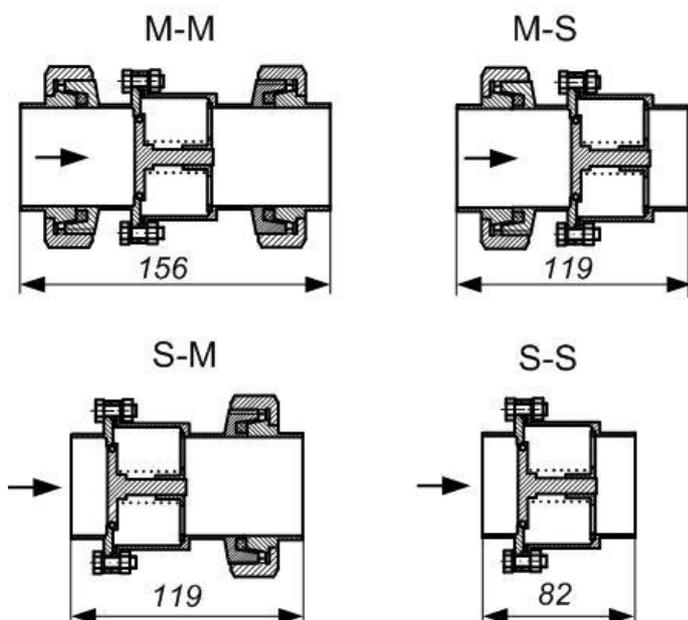
11.5. Условия транспортировки клапанов в части воздействия климатических факторов - по группе условий хранения 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.

11.6. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов—по группе С ГОСТ 23170.

Клапан обратный ИУБП-ОК Ду50 Ру6



Исполнения



- 1 - корпус
- 2 - седло
- 3 - затвор
- 4 - пружина
- 5 - направляющая
- 6 - прокладка корпуса
- 7 - кольцо затвора
- 8 - штуцер резьбовой DIN 11851 Ду50
- 9 - прокладка муфты DIN 11851 Ду50
- 10 - гайка муфты DIN 11851 Ду50
- 11 - штуцер конический DIN 11851 Ду50
- 12 - болт DIN 931 A2 M6x15
- 13 - гайка DIN 934 A2 M6
- 14 - шайба плоская DIN 125 A2 6